


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202241 5
GTIN	4045197767028
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	57 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,015 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge $L_c$	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

