


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202242 6      |
| GTIN          | 4045197767127 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z                                       | 3                               |
| Gesamtlänge L                                     | 65 mm                           |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,025 mm                        |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 6 mm                            |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,03 mm                         |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 18 mm                           |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | e8                              |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 6 mm                            |
| Spiralwinkel                                      | 45 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel                                  | 90 Grad                         |
| Beschichtung                                      | unbeschichtet                   |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | Werknorm                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 170 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 105 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 160 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 110 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 110 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 90 m/min  | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet         | 120 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet         | 150 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet         |           |          |
| nass minimal       | bedingt geeignet |           |          |
| trocken            | bedingt geeignet |           |          |
| Luft               | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

