

**Garant**
**VHM-Schruppfräser, DLC, Ø d11 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205331 10     |
| GTIN          | 4045197767226 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Baumaße ähnlich DIN 6527.**
**Rundes Kordelprofil.**
**Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE-Metallen.**

 Mit **DLC-Beschichtung  $sp^2$**  der neuesten Generation.

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45°                          | 0,55 mm                         |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 22 mm                           |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,07 mm                         |
| Gesamtlänge L                                     | 72 mm                           |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 10 mm                           |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | d11                             |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,09 mm                         |
| Freistellungs-Ø $D_1$                             | 9,8 mm                          |
| Zähnezahl Z                                       | 3                               |
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung             | 32 mm                           |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm                    |
| Spiralwinkel                                     | 30 Grad                  |
| Eckenfasenwinkel                                 | 45 Grad                  |
| Beschichtung                                     | DLC                      |
| Schneidstoff                                     | VHM                      |
| Norm   | Werksnorm                |
| Fräsprofil                                       | WR                       |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen       |
| Innenkühlung                                     | nein                     |
| Farbring   | gelb                     |
| Produktart                                       | Eckfräser                |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet         | 400 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 320 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 260 m/min      | N        |
| Cu                | geeignet         | 150 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| nass maximal      | geeignet         |                |          |
| nass minimal      | bedingt geeignet |                |          |
| trocken           | bedingt geeignet |                |          |
| Luft              | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|