

**Garant**
**HSS-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 30mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164358 30
GTIN	4045197769664
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.

Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig.

Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Zum **HPC- / HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	200 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/U
Anzahl Schneiden Z	8
Auskräglänge L <sub>1</sub>	139 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	30 mm
Ø-Bereich	29,21 - 30,2 mm

Toleranz	konfigurierbar
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
GG	geeignet	40 m/min	K
GGG	geeignet	30 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		