

**Garant**
**HSS-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 11mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164358 11
GTIN	4045197769466
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.

Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig.

Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Zum **HPC- / HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/U
Ø-Bereich	10,71 - 11,2 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	69 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Anzahl Schneiden Z	6

Toleranz	konfigurierbar
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,15 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
GG	geeignet	40 m/min	K
GGG	geeignet	30 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		