

**Garant**
**HSS-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 40mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164358 40     |
| GTIN          | 4045197769763 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.

Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig.

Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Zum **HPC- / HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Technische Beschreibung**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 8               |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                  | 139 mm          |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                | 25 mm           |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,45 mm/U       |
| Ø-Bereich                                    | 39,21 - 40,2 mm |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 25 mm           |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 40 mm           |
| Gesamtlänge L                                | 200 mm          |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Toleranz                   | konfigurierbar     |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert  | 0,3 mm             |
| Beschichtung               | TiAlN              |
| Schneidstoff               | HSS                |
| Norm                       | Werksnorm          |
| Innenkühlung               | ja, mit 25 bar     |
| Schaft                     | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie       | HPC                |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring                   | grün               |
| Produktart                 | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 45 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 45 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| GG                             | geeignet         | 40 m/min       | K        |
| GGG                            | geeignet         | 30 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |