Garant

# VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 123115 5,8 |
| GTIN | 4045197401724 |
| Artikelklasse | 11E |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.**
Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen,** die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!
**Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne,** auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.
**Vorteil:**
**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**
**Hinweis:**
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm$^2$ | 0,12 mm/U |
| Schafttoleranz | h6 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge $L_c$ | 70 mm |
| Nenn-Ø $D_C$ | 5,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø $D_s$ | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|---|---|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 61,3 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 10×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | geeignet | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | geeignet | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | geeignet | 25 m/min | S |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |