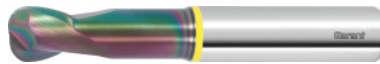


Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/0,3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206065 5/0,3
GTIN	4045197766229
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Toleranz: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

 Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.

 Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien**.

Hohe Stabilität durch **verstärkten Kern**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenradius R_1	0,3 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,6 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,023 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N

CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		