

**Garant**
**VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206065 10/3,0
GTIN	4045197766311
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Mit **DLC-Beschichtung  $sp^2$**  der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien**.

**Hohe Stabilität** durch **verstärkten Kern**.

**Technische Beschreibung**

Schneidenradius $R_1$	3 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,2 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,056 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N

CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	