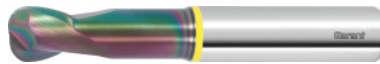


Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206065 12/1,5 |
| GTIN | 4045197766328 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschlifftem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien**.

Hohe Stabilität durch **verstärkten Kern**.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Schneidenradius R_1 | 1,5 mm |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |
| Schneidenlänge L_c | 12 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,079 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,07 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 38 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 11 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Beschichtung | DLC |

| | |
|---|---------------------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 330 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 230 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 100 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------|------------------|-----------|---|
| CuZn | geeignet | 120 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |
| Dienstleistungen | | | |
| Schaftschleifen Typ HB | | 129100 HB | |