

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123115 19
GTIN	4045197402233
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

Gerade Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Vorteil:

Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 205,5 mm

Gesamtlänge L: 286 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,25 mm/U

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	19 mm
--------------	-------

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	234 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,25 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	20 mm
Gesamtlänge L	286 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	205,5 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	10xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer