

**Garant**
**VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/0,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206071 5/0,3
GTIN	4045197766380
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschlifftem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.**

**Hohe Stabilität** durch **verstärkten Kern.**

Toleranz:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schaft-Ø $D_s$	5 mm
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Schneidenlänge $L_c$	6 mm
Schneidenradius $R_1$	0,3 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	40 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,023 mm
Gesamtlänge $L$	75 mm
Zähnezahl $Z$	2
Freistellungs-Ø $D_1$	4,6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	150 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	120 m/min	N
PEEK	geeignet	100 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	90 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet