

**Garant**
**VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206075 12/1,5
GTIN	4045197766595
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.**

**Hohe Stabilität** durch **verstärkten Kern.**

Toleranz: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	1,5 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,079 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	115 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	130 m/min	N
PE-HD	geeignet	80 m/min	N
PA 66	geeignet	100 m/min	N
PEEK	geeignet	80 m/min	N
PF 31	geeignet	70 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	90 m/min	N
POM GF25	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	70 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	70 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB