

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206071 10/1,5
GTIN	4045197766465
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschlifftem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.**

Hohe Stabilität durch **verstärkten Kern.**

Toleranz: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneidenradius R_1	1,5 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,056 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	60 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	150 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	120 m/min	N
PEEK	geeignet	100 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	90 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB