

Garant
VHM-Spiralbohrer, TiAlN, Ø DC h7: 1,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122251 1,6
GTIN	4045197748959
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:
Ähnlich DIN 338.

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 338
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/U
Schafttoleranz	h7
Spannutenlänge L_c	20 mm
Gesamtlänge L	43 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	1,6 mm
Nenn-Ø D_c	1,6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	17,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

