Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 5,1mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123115 5,1
GTIN	4045197401687
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.**
Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen,** die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!
Gerade Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne,** auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.
Vorteil:
Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,12 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L_c	62 mm
Nenn-⌀ D_C	5,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-⌀	h7
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	54,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	10×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	25 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		