

Garant
VHM-Fräser TPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202281 10
GTIN	4045197773302
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Mit doppeltem Spanteiler für vorbildliche Spanbildung.

Hinweis:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

h_{\max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h6
Gesamtlänge L	95 mm
Schneidenlänge L_c	41 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D_s	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	50 mm
Schaftform	HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z	3
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Alu kurzspanend	0,054 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,12×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	130 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	85 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	125 m/min	N
PE-HD	geeignet	90 m/min	N
PA 66	geeignet	100 m/min	N
PEEK	geeignet	80 m/min	N
PF 31	geeignet	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	70 m/min	N
CuZn	geeignet	90 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB