

**Garant**
**VHM-Fräser TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202282 20
GTIN	4045197773272
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Mit doppeltem Spanteiler für vorbildliche Spanbildung.

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

$h_{\max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 203114.**

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge $L_c$	82 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Zähnezahl Z	3
Schaftform	HB
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	100 mm

Gesamtlänge L	154 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spanmittendicke $h_{\max}$ für TPC-Fräsen in Alu kurzspanend	0,13 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,12×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	280 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	125 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	140 m/min	N
PEEK	geeignet	90 m/min	N
PF 31	geeignet	80 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	125 m/min	N
POM GF25	geeignet	115 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	105 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	90 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	120 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		