

**Garant****Mitlaufende Drehbankspitze für Wechseleinsatz, Typ: 20****Bestelldaten**

Bestellnummer	320617 20
GTIN	4045197773630
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung.**
- **Komplett gehärtet und geschliffen. Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Zylindrischer Schaft zum Spannen in Bohrstangenhaltern, Spannzangenhaltern oder Hydrodehn-Spannfuttern; zur Aufnahme im zweiten Revolver.

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

Flexibler Einsatz durch auswechselbare Einsätze. Universeller Einsatz auf Revolver und Gegenspindel in CNC Maschinen.

**Sonderzubehör:**

Auswechselbare Einsätze Nr. 320625.

**Hinweis:**

Wechseln der Einsätze an den Schlüsselflächen durch gegenläufiges Verdrehen.

**Technische Beschreibung**

maximale Drehzahl	3000 min <sup>-1</sup>
-------------------	------------------------

Gehäuse-Ø D	44 mm
Schaft-Ø D <sub>1</sub>	12 mm
Nutzlänge L <sub>1</sub>	51 mm
Federweg	3 mm
Ø d	20 mm
Rundlauffehler	0,01 mm
Gesamtlänge L	118 mm
für Werkstückgewicht	300 kg
passend zu Farbcode	K12
Aufnahme	Schaft-Ø 20 mm
Produktart	Zentrierspitze

## Zubehör

Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 3	320625 3
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 2	320625 2
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 5	320625 5
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 6	320625 6
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 1	320625 1
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 4	320625 4