

**Garant****Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 3****Bestelldaten**

Bestellnummer	320647 3
GTIN	4045197774101
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Leichte Ausführung mit schlankem Gehäuse.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **MK-Schaft gehärtet und geschliffen.**

**Mit verlängerter Spitze**, Spitzenwinkel 60° / 30°.

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

Vorwiegend zum Bearbeiten kleiner und kleinster Teile auf kleinen und großen Drehmaschinen. Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahles an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

Gehäuse-Ø D: 34 mm

Nutzlänge B: 74 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 15 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 8 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 29 mm

**Technische Beschreibung**

maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
maximale Drehzahl	6000 min <sup>-1</sup>
Gehäuse-Ø D	34 mm
für Werkstückgewicht	300 kg
Nutzlänge B	74 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	15 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	8 mm
Spitzenlänge C	29 mm
Morsekegel	MK3
Produktart	Zentrierspitze