

Garant**Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 3****Bestelldaten**

Bestellnummer	320657 3
GTIN	4045197774149
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**

Spitzenwinkel 60°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrappen und Feindreihen gleich gut geeignet.

Gehäuse-Ø D: 60 mm

Nutzlänge B: 95 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 24 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 36 mm

maximale Drehzahl: 4300 min⁻¹

Technische Beschreibung

Morsekegel	MK3
maximale Drehzahl	4300 min ⁻¹
größter Spitzen-Ø 60° A	24 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Nutzlänge B	95 mm
Spitzenlänge C	36 mm
Gehäuse-Ø D	60 mm
für Werkstückgewicht	400 kg
Produktart	Zentrierspitze