

Garant**Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 6****Bestelldaten**

Bestellnummer	320657 6
GTIN	4045197774170
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**

Spitzenwinkel 60°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schruppen und Feindreihen gleich gut geeignet.

Gehäuse-Ø D: 110 mm

Nutzlänge B: 155 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 52 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 62 mm

maximale Drehzahl: 2000 min⁻¹**Technische Beschreibung**

Morsekegel	MK6
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
maximale Drehzahl	2000 min ⁻¹
Nutzlänge B	155 mm
Gehäuse-Ø D	110 mm
für Werkstückgewicht	4500 kg
Spitzenlänge C	62 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	52 mm
Produktart	Zentrierspitze