

Garant**Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 2****Bestelldaten**

Bestellnummer	320658 2
GTIN	4045197774187
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**

Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrumpfen und Feindreihen gleich gut geeignet. Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahls an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

Gehäuse-Ø D: 45 mm

Nutzlänge B: 87 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 20 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 8 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 37 mm

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl	5000 min ⁻¹
größter Spitzen-Ø 60° A	20 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Gehäuse-Ø D	45 mm
Nutzlänge B	87 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	8 mm
Morsekegel	MK2
für Werkstückgewicht	140 kg
Spitzenlänge C	37 mm
Produktart	Zentrierspitze