

**Garant****Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 3****Bestelldaten**

Bestellnummer	320658 3
GTIN	4045197774309
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**

Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrumpfen und Feindreihen gleich gut geeignet. Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahls an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

Gehäuse-Ø D: 60 mm

Nutzlänge B: 106 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 24 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 10 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 47 mm

## Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø D	60 mm
Morsekegel	MK3
maximale Drehzahl	4300 min <sup>-1</sup>
für Werkstückgewicht	400 kg
Nutzlänge B	106 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	10 mm
Spitzenlänge C	47 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	24 mm
Produktart	Zentrierspitze