

Garant**Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 5****Bestelldaten**

Bestellnummer	320658 5
GTIN	4045197774323
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**

Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrumpfen und Feindreihen gleich gut geeignet. Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahls an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

Gehäuse-Ø D: 78 mm

Nutzlänge B: 132 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 32 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 12 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 61 mm

Technische Beschreibung

größter Spitzen-Ø 60° A	32 mm
Nutzlänge B	132 mm
maximale Drehzahl	3200 min ⁻¹
größter Spitzen-Ø 30° A	12 mm
Gehäuse-Ø D	78 mm
für Werkstückgewicht	1200 kg
Morsekegel	MK5
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Spitzenlänge C	61 mm
Produktart	Zentrierspitze