

**Garant**
**Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	321260 5
GTIN	4045197774408
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spitzenwinkel 60° / 30°.

- **Mit verlängerter Spitze und Abdrückmutter, speziell für CNC-Maschinen.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**
- **Spezielle Wälzlager für hohe Belastungen auch bei hohen Drehzahlen.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

Für hohe Belastung und Drehzahl, speziell für NC-Maschinen.

Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahles an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

**Hinweis:**

Abdrückmutter für NC-Maschinen, um die Spitze aus der Reitstockpinole herausnehmen zu können.

Gehäuse-Ø D: 72 mm

Nutzlänge B: 146 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 10 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 35 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,003 mm  
Spitzenlänge C: 53 mm

## Technische Beschreibung

für Werkstückgewicht	2000 kg
größter Spitzen-Ø 60° A	10 mm
Nutzlänge B	146 mm
maximale Drehzahl	8000 min <sup>-1</sup>
größter Spitzen-Ø 30° A	35 mm
maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
Gehäuse-Ø D	72 mm
Morsekegel	MK5
Spitzenlänge C	53 mm
Produktart	Zentrierspitze