

Garant
Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 3

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 321255 3 |
| GTIN | 4045197774415 |
| Artikelklasse | 31Z |

Beschreibung
Ausführung:

Spitzenwinkel 60°.

- **Mit verlängerter Spitze und Abdrückmutter, speziell für CNC-Maschinen.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**
- **Spezielle Wälzlager für hohe Belastungen auch bei hohen Drehzahlen.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für hohe Belastung und Drehzahl, speziell für NC-Maschinen.

Hinweis:

Abdrückmutter für NC-Maschinen, um die Spitze aus der Reitstockpinole herausnehmen zu können.

Gehäuse-Ø D: 52 mm

Nutzlänge B: 94 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 25 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,003 mm

Spitzenlänge C: 30 mm

maximale Drehzahl: 12000 min⁻¹

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Gehäuse-Ø D | 52 mm |
| Spitzenlänge C | 30 mm |
| maximaler Rundlauffehler | 0,003 mm |
| maximale Drehzahl | 12000 min ⁻¹ |
| größter Spitzen-Ø 60° A | 25 mm |
| Nutzlänge B | 94 mm |
| für Werkstückgewicht | 600 kg |
| Morsekegel | MK3 |
| Produktart | Zentrierspitze |