

Garant
Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 5

Bestelldaten

Bestellnummer	321255 5
GTIN	4045197774439
Artikelklasse	31Z

Beschreibung
Ausführung:

Spitzenwinkel 60°.

- **Mit verlängerter Spitze und Abdrückmutter, speziell für CNC-Maschinen.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**
- **Spezielle Wälzlager für hohe Belastungen auch bei hohen Drehzahlen.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für hohe Belastung und Drehzahl, speziell für NC-Maschinen.

Hinweis:

Abdrückmutter für NC-Maschinen, um die Spitze aus der Reitstockpinole herausnehmen zu können.

Gehäuse-Ø D: 72 mm

Nutzlänge B: 136 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 35 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,003 mm

Spitzenlänge C: 43 mm

maximale Drehzahl: 8000 min⁻¹

Technische Beschreibung

Spitzenlänge C	43 mm
maximale Drehzahl	8000 min ⁻¹
maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
Nutzlänge B	136 mm
Morsekegel	MK5
für Werkstückgewicht	2200 kg
Gehäuse-Ø D	72 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	35 mm
Produktart	Zentrierspitze