Garant

Mitlaufende Drehbankspitze für Wechseleinsätze, Morsekegel: 5

Bestelldaten

Bestellnummer	321265 5
GTIN	4045197774460
Artikelklasse	31Z

Beschreibung

Ausführung:
- **Mit verlängerter Spitze und Abdrückmutter, speziell für CNC-Maschinen.**
- **Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen.**
- **Spezielle Wälzlager für hohe Belastungen auch bei hohen Drehzahlen.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:
Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.
Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:
Für hohe Belastung und Drehzahl, speziell für NC-Maschinen.
Flexibler Einsatz durch auswechselbare Einsätze. Universeller Einsatz auf Revolver und Gegenspindel in CNC Maschinen.

Sonderzubehör:
Auswechselbare Einsätze Nr. 320627 - 320631.

Hinweis:
Wechseln der Einsätze an den Schlüsselflächen durch gegenläufiges Verdrehen.
Abdrückmutter für NC-Maschinen, um die Spitze aus der Reitstockpinole herausnehmen zu können.

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl	8000 min^{-1}
für Werkstückgewicht	1400 kg
passend zu Farbcode	K18
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Länge 1	82 mm
Außen-Ø D_1	18 mm
Morsekegel	MK5
Schaft-Ø D_2	35 mm
L_2	14 mm
Produktart	Zentrierspitze

Zubehör

Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 2	320629 2
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 3	320629 3
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 4	320629 4
Einsatz für mitlaufende Drehbankspitze Typ 1	320629 1