

**Garant****VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123115 16     |
| GTIN          | 4045197402189 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|                                            |           |
|--------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                         | 2         |
| Nenn-Ø $D_c$                               | 16 mm     |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U  |
| Schafttoleranz                             | h6        |
| Spannutenlänge $L_c$                       | 186 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                            | h7        |
| Schaft-Ø $D_s$                             | 16 mm     |
| Gesamtlänge L                              | 236 mm    |
| Norm                                       | Werksnorm |

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 162 mm             |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 10×D               |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geeignet         | 25 m/min       | S        |
| Uni                           | bedingt geeignet |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| nass minimal                  | geeignet         |                |          |