Garant

VHM-Schruppfräser MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203061 20
GTIN	4045197775979
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Zum **Schruppen und Schlichten** bis 1,5×D ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.
Für Schnittkraftreduzierung und bessere Oberflächengüte durch **45°-Spirale.**
Verbesserte Beschichtung für weiter reduzierte Schnittkraft, bei gleichzeitig erhöhter Werkzeugstandzeit.
Verwendung:
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_C	20 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	20 mm
Freistellungs-Ø D_1	19,5 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneidenlänge L_c	41 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	52 mm

Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm²	0,155 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	150 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet