

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123110 19 |
| GTIN | 4045197357960 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

Gerade Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Vorteil:

Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123115** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123110 + 129100 HE** bestellen.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 205,5 mm

Gesamtlänge L: 286 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,25 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,25 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 19 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L _c | 234 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D _s | 20 mm |
| Gesamtlänge L | 286 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 205,5 mm |
| Semi-Standard | ja |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 10xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|