

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	123110 19
GTIN	4045197357960
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123115** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123110 + 129100 HE** bestellen.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 205,5 mm

Gesamtlänge L: 286 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/U

## Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	19 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	234 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	286 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	205,5 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	10xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------