

## Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAIN, M: M6



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	139651 M6
GTIN	4045197777348
Artikelklasse	12J

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen exakter Innengewinde, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3	
Zähnezahl Z	3	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm	
Schaftlänge L <sub>s</sub>	36 mm	
Gewindesteigung	1 mm	
Gesamtlänge L	55 mm	
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm	
Innenkühlung	nein	
Gewindetiefe	12,5 mm	
Gewindegröße	M6	
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm	
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12,5 mm	
Beschichtung	TiAlN	
Gewindeart	M	

Gewindeart	M-LH	
Flankenwinkel	60 Grad	
Schneidstoff	VHM	
Gewinde-Norm	DIN 13	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch	
Farbring	grün	
Innen-/Außenanwendung	Innen	
Produktart	Gewindefräser	

### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	bedingt geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

# Dienstleistungen

Hoffmann Group
ŀ

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE