



Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	139651 M12
GTIN	4045197777379
Artikelklasse	12J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139651 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139651+ 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Zähnezahl Z	4
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaftlänge L _s	40 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,04 mm
Innenkühlung	ja
Gewindetiefe	27,1 mm
Gewindegröße	M12
Nenn-Ø D _c	9,9 mm

Schneidenlänge L_c	27,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal
Dienstleistungen

geeignet

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB