

**Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, M: M14****Bestelldaten**

Bestellnummer	139651 M14
GTIN	4045197777386
Artikelklasse	12J

**Beschreibung****Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

**Hinweis:**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139651 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139651+ 129100 HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schaftlänge L <sub>s</sub>	45 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gesamtlänge L	85 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Innenkühlung	ja
Gewindetiefe	31 mm
Gewindegröße	M14
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11,6 mm

Schneidenlänge $L_c$	31 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal  
**Dienstleistungen**

geeignet

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB