

**Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, MF: 5X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	139680 5X0,5
GTIN	4045197778222
Artikelklasse	12J

Beschreibung**Ausführung:**

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schaftlänge L _s	36 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,018 mm
Innenkühlung	nein
Gewindetiefe	10,25 mm
Gewindegröße	M5×0,5
Nenn-Ø D _c	4 mm
Schneidenlänge L _c	10,25 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF

Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB