

## Garant

**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm bzw. Zoll): 3,52X**



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122659 3,52X  |
| GTIN          | 4045197646637 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

### Achtung:

Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7**.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122661** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/U

## Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                       | 28 mm     |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z      | 2                  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>   | 3,52 mm            |
| Schafttoleranz          | h6                 |
| Toleranz Nenn-Ø         | h7                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm               |
| Gesamtlänge L           | 66 mm              |
| Norm                    | DIN 6537           |
| Beschichtung            | TiAlN              |
| Schneidstoff            | VHM                |
| Ausführung              | 6xD                |
| Spitzenwinkel           | 140 Grad           |
| Schaft                  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung            | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie    | HPC                |
| Semi-Standard           | ja                 |
| Farbring                | blau               |
| Produktart              | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 80 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet | 95 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |

nass minimal

geeignet

~~Luft~~

geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE