



## Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75



### Bestelldaten

Bestellnummer	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Artikelklasse	12J

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,75 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Zähnezahl Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaftlänge L <sub>s</sub>	36 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Innenkühlung	nein
Gewindetiefe	12,38 mm
Gewindegröße	M6×0,75
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12,38 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF

Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB