



Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25



Bestelldaten

Bestellnummer	139680 10X1,25
GTIN	4045197778277
Artikelklasse	12J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139680 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139680 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	70 mm
Schaftlänge L _s	36 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,035 mm
Innenkühlung	ja
Gewindetiefe	20,6 mm
Gewindegröße	M10×1,25
Nenn-Ø D _c	7,95 mm

Schneidenlänge L_c	20,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal
Dienstleistungen

geeignet

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB