

**Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	139680 12X1,5
GTIN	4045197778291
Artikelklasse	12J

Beschreibung**Ausführung:**

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139680 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139680 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	75 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaftlänge L _s	40 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,04 mm
Innenkühlung	ja
Gewindetiefe	26,2 mm
Gewindegröße	M12x1,5
Nenn-Ø D _c	9,9 mm

Schneidenlänge L_c	26,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal
Dienstleistungen

geeignet

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE