

Garant
VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203019 4
GTIN	4045197778895
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zur Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Verstärkter Kern.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 203103

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,025 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D_1	3,9 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	23 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Gesamtlänge L	62 mm
Spanmittendicke h_{\max} für TPC-Fräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

