

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250336 HB7010-1
GTIN	4045197779724
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7010-1 Sorte: HB7010-1

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mmVorschub f : 0,25 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min**Technische Beschreibung**

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7010-1
Spanbrecher	SG
Hauptanwendung	P

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen