

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250338 HB7010-1
GTIN	4045197779731
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 160616 HB7010-1 Sorte: HB7010-1  
Spanbrecher: SG  
Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 8 mm  
Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

**Technische Beschreibung**

Sorte	HB7010-1
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 8 mm
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich

Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	SG
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen