

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250341 HB7010-1
GTIN	4045197779748
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 190616 HB7010-1 Sorte: HB7010-1
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen