

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250864 HB7010-1
GTIN	4045197779922
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7010-1 Sorte: HB7010-1
 Spanbrecher: SG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7010-1
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	P

Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen