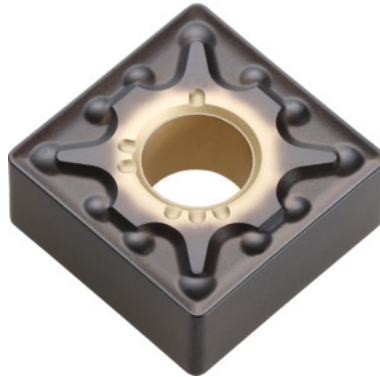


**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7010-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251238 HB7010-1
GTIN	4045197780096
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

SNMG 190616 HB7010-1 Eckenradius: 1,6 mm  
Sorte: HB7010-1  
Spanbrecher: SM  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,5 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 120 - 440 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 6 mm
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-1

Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	SM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen