

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7010-1



Bestelldaten

Bestellnummer	251326 HB7010-1
GTIN	4045197780119
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7010-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Spanbrecher	SG
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen