

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251330 HB7010-1
GTIN	4045197780126
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7010-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7010-1
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SG
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,2 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Sorte	HB7010-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen