

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251332 HB7010-1
GTIN	4045197780133
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150616 HB7010-1 Eckenradius: 1,6 mm
 Sorte: HB7010-1
 Spanbrecher: SG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-1
Spanbrecher	SG

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen