

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	251336 HB7010-1
GTIN	4045197780140
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

SNMG 190616 HB7010-1 Eckenradius: 1,6 mm  
 Sorte: HB7010-1  
 Spanbrecher: SG  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

**Technische Beschreibung**

Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub $f$	0,25 - 0,8 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 375 m/min

Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 9 mm
Sorte	HB7010-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen